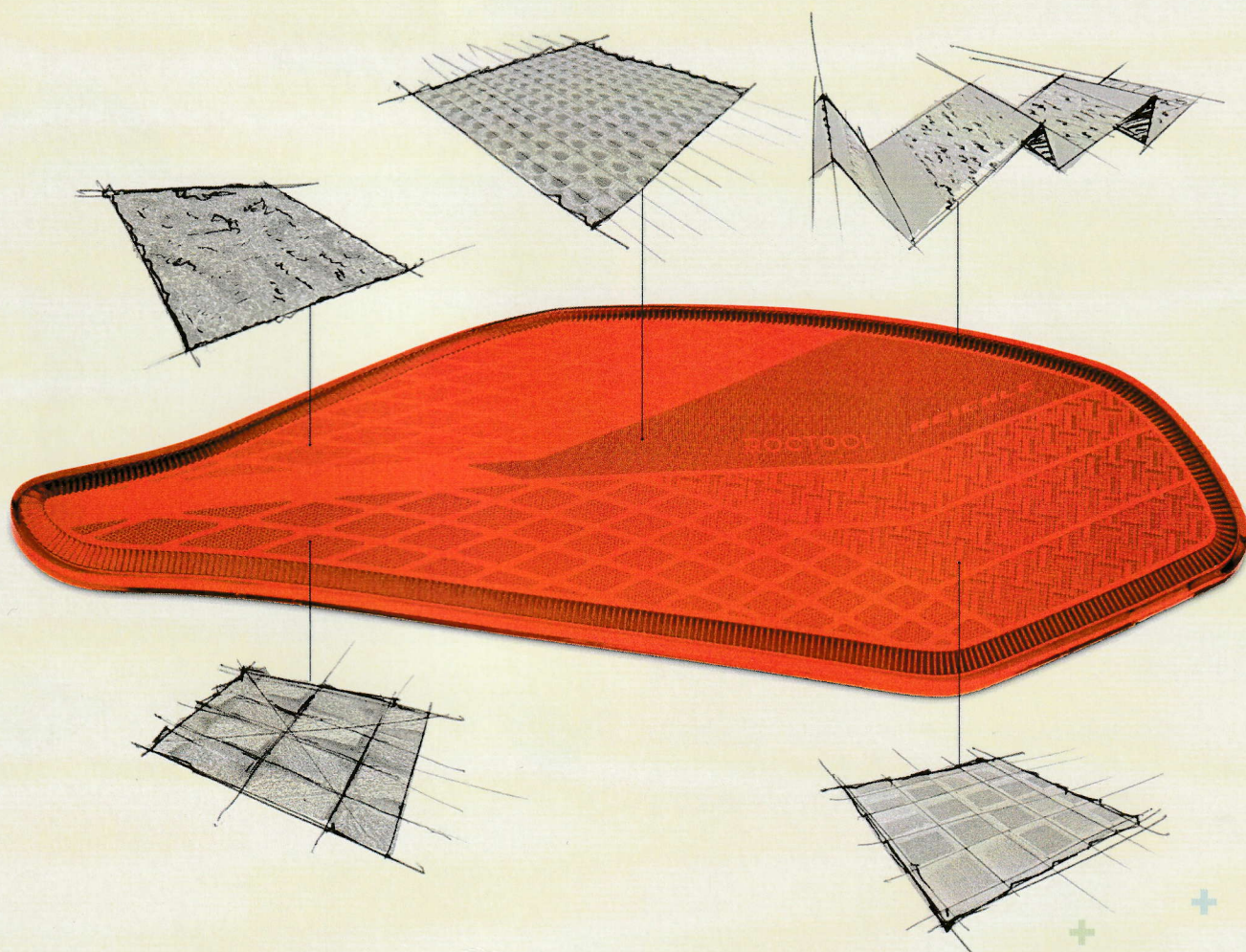


自動車ライト

レーザシボ加工により光の効果 (反射や拡散性など) を最適化



成形パートナー

ROCTOOL

レーザ加工パートナー

REICHLE
TECHNOLOGIEZENTRUM

成形品の微細形状を CADデータに限りなく近づける

GFマシニングソリューションズとRoctool (ロックツール) 社は、自動車ライト業界におけるデザイナーの方々が要望されるプラスチック部品形状のさらなる微細化や高機能化にお応えし、デザインされた微細テクスチャ形状をほぼ完璧に金型から成形品に転写するソリューションを提供致します。

当社のレーザテクスチャ加工技術とロックツール社のヒート&クール(電磁誘導加熱冷却)射出成形技術とをご活用頂くことで相乗効果が生まれ、光の特性を最適化するためのデザインを従来よりも美しく正確に成形品に再現致します。

当社のレーザテクスチャ加工は、100%デジタル技術なので手作業工程が各段に減少する上に、デザインの創造性や再現性にも優れた加工技術であると世界中の自動車メーカーよりご好評いただいております。

5種類のデザインと3種類の異なる光特性のデザイン

テクスチャ

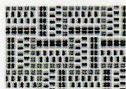


LASER S 1200 U

テクスチャ 1
4時間38分



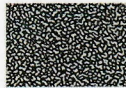
テクスチャ 2
31時間11分



テクスチャ 3
5時間20分



テクスチャ 4
4時間16分



テクスチャ 5
1時間53分

LASER S シリーズのハイライト

革新的なデザインの可能性を低コストで実現
最新の独自開発ソフトウェアと進化したハードウェアにより、皆さまの最先端の革新を実現致します。

品質のベンチマーク

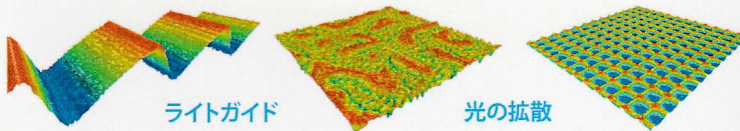
可変パルスレーザ発振器と水冷式レーザヘッドを採用することで、これまでにない加工の柔軟性や安定性と高精度な加工を可能にします。

製造の選択肢が豊富に

ツインレーザなど豊富なオプションが皆様に最適な仕様を提供でき、新しいビジネスチャンスに成功へと導きます。



金型インサート



ライトガイド

光の拡散

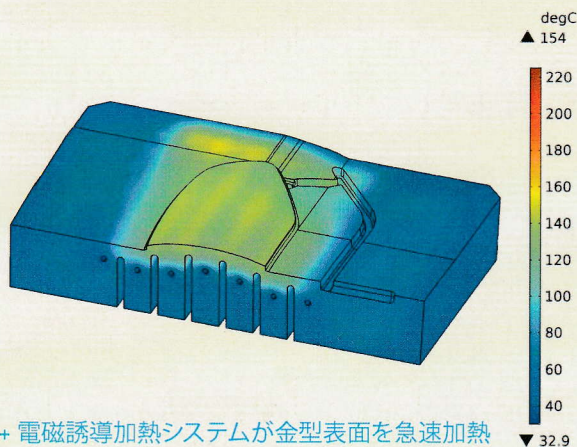


ROCTOOL

成形の重要性

成形するプラスチックの種類毎に理想的な温度で金型を加熱することでデザインの再現性や品質を向上します。ロックツール社は、最先端のヒート&クール電磁誘導加熱成形技術を提供します。

金型を急速に加熱し、適切な伝熱制御を行うことにより、これまでにない素晴らしい成形が実現しサイクルタイムの短縮や成形品の品質向上に繋がります。

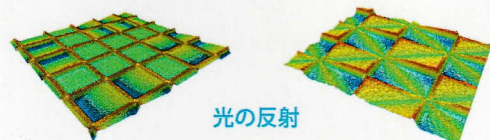


- + 電磁誘導加熱システムが金型表面を急速加熱
- + 急速冷却
- + 正確な温度管理
- + 優れた加飾転写率
- + プラスチック流動距離の向上

加飾転写率
97.2%

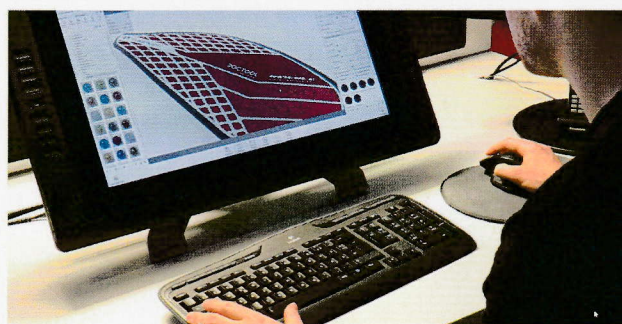


成形品



光の反射

REICHL TECHNOLOGIEZENTRUM



レーザテクスチャ加工のエキスパート

GFマシニングソリューションズのレーザテクスチャ加工技術とロックツール社の成形技術の導入により、Reichle社は自動車部品のレーザテクスチャ加工の分野においてヨーロッパ最大のサプライヤーとして成功しています。

同社の金型への加飾ノウハウと当社の最新機種LASER Sによって、世界中の自動車関連のお客様からのニーズへ迅速かつ柔軟に対応することを可能にしています。

テクニカルデータ 自動車ライト部品サンプル

	材質	協力企業	出力	時間	テクスチャ	機能性テクスチャ
金型インサート	NAK80	Reichle 社	100 W	47 時間 22 分 (加工時間)		
成形品	PC (ポリカーボネート)	HD PLASTICS™ (ロックツール社)	600 Wh / 1 個	50 秒 (所要時間)	5	ライトガイド 光の拡散 光の反射